

Pavé joints larges Stratus comblé de gravillons

PRODUITS DRAINANTS

Stratus

 Pavé à joints larges

La prise en compte de la gestion des eaux pluviales dès la conception des projets d'aménagement constitue un élément essentiel dans la conception de la « ville durable ». Notre solution drainante Stratus, pavé en béton à joints larges (écarteurs de 3 cm minimum), répond non seulement aux exigences de fonctionnalité de stationnement de véhicules, mais joue également un rôle important dans la gestion et l'élimination des excédents d'eau de pluie. Il se pose sur assise souple de sable ou gravillons dans les espaces publics ou privés. Dans tous les cas se conformer aux recommandations contenues dans le DP136_Guide de mise en œuvre des revêtements drainants préfabriqués en béton _ V3-sept2020. Voir également nos conseils de pose en fin de catalogue.



Pavé à joint large Stratus

ép. 8 cm - € 3.6

Classe T3-4

17 x 22 cm - 8.45 m²/palette

TEINTE



Cris



Pierre

**joints à combler**

- Avec du gravillon dépourvu d'éléments fins (granulométrie 2/4, 2/6 ou 4/6).

Coefficient de perméabilité (*)
m/s) = 1.62*10⁻³

(*) Selon protocole d'essai/rapport CERIB 353.E_V2

**Classe de trafic T3-4**

Admet la circulation de véhicules (charge totale ≥3.5T) dans la limite de 150 véhicules par jour et par sens. Respecter la pose sur sable ou sable stabilisé, en chevrons ou à lignes de joints discontinues.



POSE : sur assise souple, sable, ou gravillons.